

PT. PHAROS
INDONESIA

PRIMA MEDIKA



PT. FARATU

**LAPORAN PEMERIKSAAN
BAHAN KEMAS R&D**

No Laporan : LPBK-R&D-25-XII-046
 Tanggal Pemeriksaan : 23 Desember 2025
 PIC Analisa : Adhani Vansurna

Hal 1 dari 3

KETERANGAN SAMPEL :

Pengecekan Ukuran dan Berat Kemasan Tube 10 gram ex. PT. Pacific Rimutama

ACUAN PEMERIKSAAN :

CoA dan Drawing Tube ex. PT. Pacific Rimutama

HASIL PEMERIKSAAN SAMPEL :

PARAMETER PEMERIKSAAN	SYARAT	HASIL																																																																																																													
Fisik	Tube tidak boleh penyok, tidak boleh ada goresan, tidak boleh ada gompal, tidak boleh ada kotoran, harus bersih.	Tube tidak penyok, tidak ada goresan, tidak boleh ada gompal, tidak ada kotoran, bersih.																																																																																																													
Material	Aluminium Cap : PE	Aluminium Cap : PE																																																																																																													
Dimensi	Spesifikasi Dimensi Tube ex PT. Pacific Rimutama: CoA <table><tr><td>Diameter</td><td>15,80 – 16,20 mm</td></tr><tr><td>Length</td><td>96,50 – 97,50 mm</td></tr></table> Drawing <table><tr><td>D2</td><td>11,00 – 12,00 mm</td></tr><tr><td>D3</td><td>15,80 – 16,20 mm</td></tr><tr><td>L1</td><td>96,50 – 97,50 mm</td></tr><tr><td>L2</td><td>11,25 – 12,25 mm</td></tr><tr><td>T</td><td>0,10 – 0,18 mm</td></tr></table>	Diameter	15,80 – 16,20 mm	Length	96,50 – 97,50 mm	D2	11,00 – 12,00 mm	D3	15,80 – 16,20 mm	L1	96,50 – 97,50 mm	L2	11,25 – 12,25 mm	T	0,10 – 0,18 mm	Hasil Pengukuran Sampel: <table><tr><th rowspan="2">Sampel</th><th colspan="5">Dimensi (mm)</th></tr><tr><th>D2</th><th>D3</th><th>L1</th><th>L2</th><th>T</th></tr><tr><td>1</td><td>11,33</td><td>15,85</td><td>97,38</td><td>11,63</td><td>0,18</td></tr><tr><td>2</td><td>11,28</td><td>16,03</td><td>97,49</td><td>11,52</td><td>0,16</td></tr><tr><td>3</td><td>11,25</td><td>16,14</td><td>97,38</td><td>11,57</td><td>0,18</td></tr><tr><td>4</td><td>11,24</td><td>15,85</td><td>97,42</td><td>11,60</td><td>0,17</td></tr><tr><td>5</td><td>11,19</td><td>15,85</td><td>97,30</td><td>11,60</td><td>0,18</td></tr><tr><td>6</td><td>11,10</td><td>15,84</td><td>97,14</td><td>11,45</td><td>0,18</td></tr><tr><td>7</td><td>11,23</td><td>15,81</td><td>97,49</td><td>11,57</td><td>0,18</td></tr><tr><td>8</td><td>11,06</td><td>15,88</td><td>96,91</td><td>11,60</td><td>0,18</td></tr><tr><td>9</td><td>11,32</td><td>15,82</td><td>97,48</td><td>11,60</td><td>0,18</td></tr><tr><td>10</td><td>11,29</td><td>15,86</td><td>97,32</td><td>11,62</td><td>0,18</td></tr><tr><td>Min</td><td>11,06</td><td>15,81</td><td>96,91</td><td>11,45</td><td>0,16</td></tr><tr><td>Max</td><td>11,33</td><td>16,14</td><td>97,49</td><td>11,63</td><td>0,18</td></tr><tr><td>Avg</td><td>11,23</td><td>15,89</td><td>97,33</td><td>11,58</td><td>0,18</td></tr><tr><td>Ket</td><td>MS</td><td>MS</td><td>MS</td><td>MS</td><td>MS</td></tr></table>	Sampel	Dimensi (mm)					D2	D3	L1	L2	T	1	11,33	15,85	97,38	11,63	0,18	2	11,28	16,03	97,49	11,52	0,16	3	11,25	16,14	97,38	11,57	0,18	4	11,24	15,85	97,42	11,60	0,17	5	11,19	15,85	97,30	11,60	0,18	6	11,10	15,84	97,14	11,45	0,18	7	11,23	15,81	97,49	11,57	0,18	8	11,06	15,88	96,91	11,60	0,18	9	11,32	15,82	97,48	11,60	0,18	10	11,29	15,86	97,32	11,62	0,18	Min	11,06	15,81	96,91	11,45	0,16	Max	11,33	16,14	97,49	11,63	0,18	Avg	11,23	15,89	97,33	11,58	0,18	Ket	MS	MS	MS	MS	MS
Diameter	15,80 – 16,20 mm																																																																																																														
Length	96,50 – 97,50 mm																																																																																																														
D2	11,00 – 12,00 mm																																																																																																														
D3	15,80 – 16,20 mm																																																																																																														
L1	96,50 – 97,50 mm																																																																																																														
L2	11,25 – 12,25 mm																																																																																																														
T	0,10 – 0,18 mm																																																																																																														
Sampel	Dimensi (mm)																																																																																																														
	D2	D3	L1	L2	T																																																																																																										
1	11,33	15,85	97,38	11,63	0,18																																																																																																										
2	11,28	16,03	97,49	11,52	0,16																																																																																																										
3	11,25	16,14	97,38	11,57	0,18																																																																																																										
4	11,24	15,85	97,42	11,60	0,17																																																																																																										
5	11,19	15,85	97,30	11,60	0,18																																																																																																										
6	11,10	15,84	97,14	11,45	0,18																																																																																																										
7	11,23	15,81	97,49	11,57	0,18																																																																																																										
8	11,06	15,88	96,91	11,60	0,18																																																																																																										
9	11,32	15,82	97,48	11,60	0,18																																																																																																										
10	11,29	15,86	97,32	11,62	0,18																																																																																																										
Min	11,06	15,81	96,91	11,45	0,16																																																																																																										
Max	11,33	16,14	97,49	11,63	0,18																																																																																																										
Avg	11,23	15,89	97,33	11,58	0,18																																																																																																										
Ket	MS	MS	MS	MS	MS																																																																																																										



PT. PHAROS
INDONESIA



PRIMA MEDIKA



PT. FARATU

LAPORAN PEMERIKSAAN BAHAN KEMAS R&D

No Laporan : LPBK-R&D-25-XII-046
Tanggal Pemeriksaan : 23 Desember 2025
PIC Analisa : Adhani Vansurna

Hal 2 dari 3

PARAMETER PEMERIKSAAN	SYARAT	HASIL																												
Berat Tube (tanpa Cap)	Spesifikasi Berat Tube (tanpa Cap) ex PT. Pacific Rimutama tidak tercantum di CoA dan Drawing	Hasil Pengukuran Sampel: <table><tr><th>Sampel</th><th>Berat Tube (tanpa cap) (gram)</th></tr><tr><td>1</td><td>1,58</td></tr><tr><td>2</td><td>1,56</td></tr><tr><td>3</td><td>1,55</td></tr><tr><td>4</td><td>1,58</td></tr><tr><td>5</td><td>1,62</td></tr><tr><td>6</td><td>1,60</td></tr><tr><td>7</td><td>1,61</td></tr><tr><td>8</td><td>1,61</td></tr><tr><td>9</td><td>1,62</td></tr><tr><td>10</td><td>1,58</td></tr><tr><td>Min</td><td>1,55 ✓</td></tr><tr><td>Max</td><td>1,62 ✓</td></tr><tr><td>Avg</td><td>1,59 ✓</td></tr></table>	Sampel	Berat Tube (tanpa cap) (gram)	1	1,58	2	1,56	3	1,55	4	1,58	5	1,62	6	1,60	7	1,61	8	1,61	9	1,62	10	1,58	Min	1,55 ✓	Max	1,62 ✓	Avg	1,59 ✓
Sampel	Berat Tube (tanpa cap) (gram)																													
1	1,58																													
2	1,56																													
3	1,55																													
4	1,58																													
5	1,62																													
6	1,60																													
7	1,61																													
8	1,61																													
9	1,62																													
10	1,58																													
Min	1,55 ✓																													
Max	1,62 ✓																													
Avg	1,59 ✓																													
Berat Tube Total (Tube + Cap)	Spesifikasi Berat Tube Total ex PT. Pacific Rimutama tidak tercantum di CoA dan Drawing	Hasil Pengukuran Sampel: <table><tr><th>Sampel</th><th>Berat tube Total (gram)</th></tr><tr><td>1</td><td>2,04</td></tr><tr><td>2</td><td>2,04</td></tr><tr><td>3</td><td>2,02</td></tr><tr><td>4</td><td>2,04</td></tr><tr><td>5</td><td>2,08</td></tr><tr><td>6</td><td>2,08</td></tr><tr><td>7</td><td>2,08</td></tr><tr><td>8</td><td>2,08</td></tr><tr><td>9</td><td>2,08</td></tr><tr><td>10</td><td>2,07</td></tr><tr><td>Min</td><td>2,02 ✓</td></tr><tr><td>Max</td><td>2,08 ✓</td></tr><tr><td>Avg</td><td>2,06 ✓</td></tr></table>	Sampel	Berat tube Total (gram)	1	2,04	2	2,04	3	2,02	4	2,04	5	2,08	6	2,08	7	2,08	8	2,08	9	2,08	10	2,07	Min	2,02 ✓	Max	2,08 ✓	Avg	2,06 ✓
Sampel	Berat tube Total (gram)																													
1	2,04																													
2	2,04																													
3	2,02																													
4	2,04																													
5	2,08																													
6	2,08																													
7	2,08																													
8	2,08																													
9	2,08																													
10	2,07																													
Min	2,02 ✓																													
Max	2,08 ✓																													
Avg	2,06 ✓																													



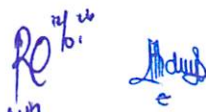
LAPORAN PEMERIKSAAN BAHAN KEMAS R&D

No Laporan : LPBK-R&D-25-XII-046
Tanggal Pemeriksaan : 23 Desember 2025
PIC Analisa : Adhani Vansurna

Hal 3 dari 3

PARAMETER PEMERIKSAAN	SYARAT	HASIL
Pemeriksaan Kebersihan Sampel dan Homogenitas Warna	Tidak ada pengotoran (bercak) pada sampel. Warna sampel homogen.	Jumlah Sampel: 10 tube Hasil: Bersih dan warna homogen.

NOTE:

Kesimpulan : <i>Pertu dilakukan penarikan terhadap produk terdampak.</i> ☒ Approve ☐ Reject	Diperiksa Oleh  (Adhani Vansurna) Packaging Dev. Staff	Direview Oleh  (Andriana Cindy) Packaging Dev. Manager
---	--	---